IMER CONCRETE
BATCHING PLANT SOLUTIONS

IMPIANTI ORIZZONTALI PER LA PREFABBRICAZIONE



IMER CONCRETE
BATCHING PLANT SOLUTIONS

IMPIANTI ORIZZONTALI PER LA PREFABBRICAZIONE



OLTRE 60 ANNI DI INNOVAZIONE AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA DELLE COSTRUZIONI

SISTEMI DI STOCCAGGIO
Orizzontali

DISTRIBUZIONE
Sistemi per la distribuzione del calcestruzzo

MESCOLAZIONE
Mescolatrici planetarie e a doppio asse orizzontale

SISTEMI DI GESTIONE
Ingegneria personalizzata per sistemi di gestione integrati

IMPIANTI DI BETONAGGIO ORIZZONTALI PER LA PREFABBRICAZIONE

STOCCAGGIO

I nostri impianti sono concepiti e realizzati per durare a lungo anche in condizioni lavoro estreme. Questa è una prerogativa costante in tutti i nostri prodotti.

Le particolari soluzioni progettuali che adottiamo, rendono I nostri impianti facili da installare, sicuri nell'funzionamento e bisognosi di poca manutenzione.

La standardizzazione di alcuni elementi condivisi in tutte le versioni, la costruzione modulare, le diverse apparecchiature abbinabili, e l'ampia gamma di accessori rendono possibile una grande versatilità che ci permette di proporre le soluzioni ideali per ogni necessità di betonaggio.

Al fine di rispondere alla complessità delle esigenze delle varie tipologie di cantieri (per spazi, ingombri, ecc.) Il nostro staff ingegneristico è in grado di proporre soluzione accurate per risolvere i problemi più diversi, dalla sistemazione della centrale di betonaggio alla messa in opera del calcestruzzo (distribuzione ecc.), al processo di automazione e interfaccia con altre apparecchiature e alla predisposizione delle apparecchiature di sicurezza secondo le normative vigenti.

COSTRUZIONE MODULARE E ZINCATURA A CALDO

I nostri gruppi di stoccaggio per inerti sono costituiti da elementi modulari che garantiscono una completa intercambiabilità nella fase progettuale e produttiva, assicurando la standardizzazione del prodotto, ridotti tempi di fornitura in caso di ampliamento dello stoccaggio e nessuna modifica sugli elementi esistenti.

Gli elementi principali sono zincati a caldo. Questo trattamento assicura una totale protezione da agenti corrosivi in qualsiasi condizione ambientale e quindi una maggiore durata e inalterabilità del prodotto nel tempo.

È comunque possibile, su richiesta, l'applicazione di vernice sopra la zincatura.







STOCCAGGIO E COPERTURE INERTI

Le dimensioni degli scomparti sono tali da permettere una capacità di riempimento notevole e la modularità delle vasche ne facilita il montaggio.
Il sistema di caricamento degli inerti nelle tramogge di stoccaggio viene realizzato in funzione delle specifiche esigenze di ogni cantiere.









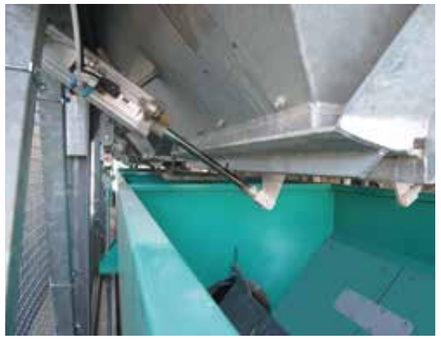
SPORTELLI DI SCARICO PNEUMATICI

Gli inerti sono dosati attraverso sportelli di scarico a serranda azionati tramite sistemi elettropneumatici, in fase di chiusura vengono adottate diverse velocità per garantire un dosaggio ideale. Su richiesta, sono disponibili diversi sistemi di scarico (tramite trasportatore, tramite nastro trasportatore vibrante, etc.) adattabili per le esigenze specifiche di ogni cliente. Quando l'inerte viene scaricato attraverso gli sportelli elettropneumatici, l'uso di un finecorsa meccanico regolabile, consente il totale controllo dell'apertura dello sportello di scarico garantendo grande precisione di dosaggio. Le parti soggette all'attrito degli inerti in caduta, come i coni di scarico e la vasca di pesatura, sono dotati di piastre d'usura intercambiabili che assicurano la durata della struttura.



BELTUP

Grazie ai nostri nastri bilancia BELTUP (sistema brevettato), non sono necessarie costose opera in calcestruzzo (niente pilastri o fosse) e il punto di carico per gli inerti rimane estremamente basso.



VIBRATORI

Per facilitare l'estrazione di materiali particolarmente coesivi, sono installati dei vibratori montati su piastre indipendenti applicate mediante un sistema particolare per evitare sollecitazioni negative alla struttura della centrale.





ESTRATTORE VIBRANTE

Gli estrattori vibranti sono machine costituite da una canala in lamiera supportata da molle che per scaricare l'inerte utilizza il movimento generato da vibratori elettromeccanici o elettromagnetici. Questa soluzione è adatta all'estrazione di qualsiasi tipo di granulometria di inerte. Caratteristiche peculiari sono: La precisione di dosaggio, la silenziosità e una manutenzione praticamente inesistente.



NASTRO ESTRATTORE

Quando per materiali come sabbie o graniglie è necessario un elevato livello di precisione nel dosaggio, l'utilizzo del nastro estrattore è sicuramente una risposta efficiente alla necessità. La macchina può essere equipaggiata con un segnalatore di presenza materiale, un regolatore di flusso e una ghigliottina manuale per le manutenzioni ordinare.





SISTEMI DI PESATURA

La Pesatura di inerti e cemento avviene tramite celle di carico applicate direttamente, senza rinvii, ai supporti delle rispettive vasche, ottenendo così una pesatura precisa ed affidabile. Il sistema di pesatura a celle di carico è omologato a norme CE.



CARRELLO PESATORE

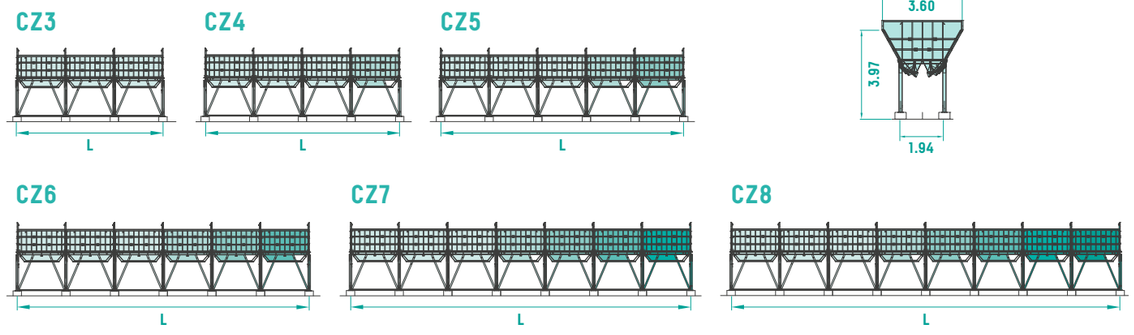
In impianti con gruppi di stoccaggio particolarmente lunghi, siamo in grado di proporre i nostri carrelli pesatori che rappresentano una valida e conveniente alternativa al nastro bilancia per inerti.

CARATTERISTICHE TECNICHE



ORU ROME CZ

GRUPPO DI STOCCAGGIO ORU ROME CZ



Stoccaggio (m³)	L (m)	NASTRO BILANCIA				
CZ3						
54	8.7	Larghezza (m)	0.70	0.80	-	-
		Portata (m³/h)	190	266	-	-
		Lunghezza	9.4	9.4	-	-
CZ4						
72	11.6	Larghezza (m)	0.70	0.80	1.00	1.20
		Portata (m³/h)	190	266	350	460
		Lunghezza	12.3	12.3	12.7	12.7
CZ5						
90	14.5	Larghezza (m)	0.70	0.80	1.00	1.20
		Portata (m³/h)	190	266	350	460
		Lunghezza	15.2	15.2	15.6	15.6

Stoccaggio (m³)	L (m)	NASTRO BILANCIA				
CZ6						
108	17.4	Larghezza (m)	-	0.80	1.00	1.20
		Portata (m³/h)	-	266	350	460
		Lunghezza	-	18.1	18.5	18.5
CZ7						
126	23.2	Larghezza (m)	-	0.80	1.00	1.20
		Portata (m³/h)	-	266	350	460
		Lunghezza	-	21	21.4	21.4
CZ8						
144	26.1	Larghezza (m)	-	0.80	1.00	1.20
		Portata (m³/h)	-	266	350	460
		Lunghezza	-	23.9	24.3	24.3

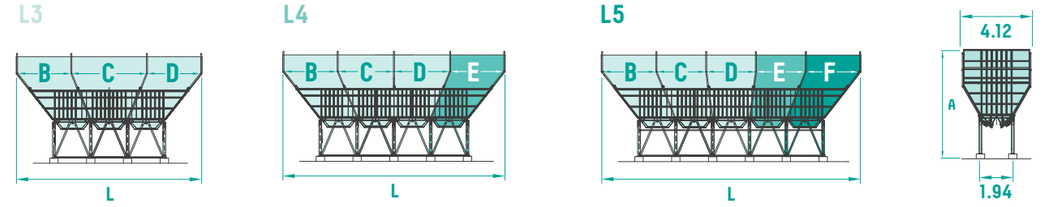


ORU LOGIK WB



ORU LOGIK WL

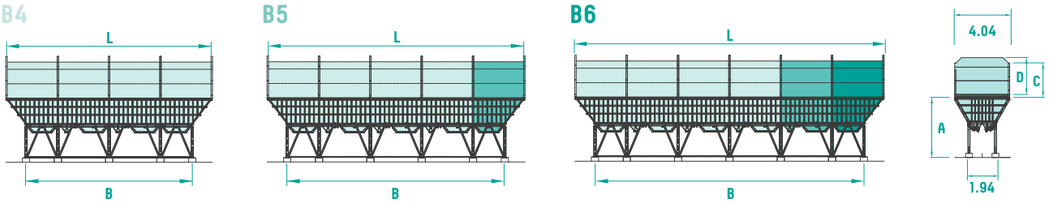
GRUPPO DI STOCCAGGIO ORULOGIK L3/4/5



Stoccaggio (m³)	Sovrasponde (m)	A (m)	L (m)	B (m)	C (m)	D (m)	E (m)	F (m)
L3								
65	0	4.35	9.58	2.84	3.78	2.84		
105	1	5.35	11.25	3.24	4.65	3.24		
150	2	6.35	10.94	3.17	4.46	3.17		
L4								
80	0	4.35	11.78	2.84	2.96	2.96	2.84	
130	1	5.35	13.45	3.24	3.39	3.39	3.24	
180	2	6.35	13.14	3.17	3.30	3.30	3.17	
L5								
100	0	4.35	13.99	2.84	2.69	2.69	2.69	2.84
150	1	5.35	16.65	3.24	2.97	2.97	2.97	3.24
210	2	6.35	15.34	3.17	2.91	2.91	2.91	3.17

NASTRO BILANCIA	Nastro Dritto	Nastro Beltup
L3		
Larghezza (m)	1.20	1.20
Portata (m³/h)	460	460
Lunghezza	7.40	9.10
L4		
Larghezza (m)	1.20	1.20
Portata (m³/h)	460	460
Lunghezza	9.90	11.30
L5		
Larghezza (m)	1.20	1.20
Portata (m³/h)	460	460
Lunghezza	12.30	13.50

GRUPPO DI STOCCAGGIO ORULOGIK B4/5/6



Stoccaggio (m³)	Sovrasponde (m)	A (m)	B (m)	C (m)	D (m)	L (m)
B4						
98	0	4.40	11.5	0.00	0.00	14.2
122	0	4.40		0.50	0.70	
178	1	5.40		1.50	1.70	
234	2	6.40		2.50	2.70	
B5						
124	0	4.40	15.05	0.00	0.00	17.75
152	0	4.40		0.50	0.70	
222	1	5.40		1.50	1.70	
294	2	6.40		2.50	2.70	
B6						
150	0	4.40	18.6	0.00	0.00	21.3
184	0	4.40		0.50	0.70	
268	1	5.40		1.50	1.70	
352	2	6.40		2.50	2.70	

NASTRO BILANCIA	Nastro Dritto	Nastro Beltup
B4		
Larghezza (m)	1.20	1.20
Portata (m³/h)	460	460
Lunghezza	12.70	14.30
B5		
Larghezza (m)	1.20	1.20
Portata (m³/h)	460	460
Lunghezza	16.00	17.80
B6		
Larghezza (m)	1.20	1.20
Portata (m³/h)	460	460
Lunghezza	19.40	21.30



DISTRIBUZIONE

SISTEMI AEREI PER LA DISTRIBUZIONE DEL CALCESTRUZZO

Il sistema di distribuzione aerea ORUFLY sfrutta al massimo la capacità produttiva dell'impianto riducendo significativamente i costi di movimentazione e trasporto del calcestruzzo all'interno dello stabilimento.

I sistemi di trasporto ORUFLY permettono di mantenere integre le caratteristiche del calcestruzzo durante tutto il suo percorso, dal punto di produzione fino all'area di getto.

Ogni fase di trasporto avviene nel massimo rispetto delle norme antinfortunistiche.

GAMMA

- *ORUFLY EDR 1000/1500/2000*
- *ORUFLY EDR-BV 1000/1500/2000*
- *ORUFLY EDC 1000/1500/2000*
- *ORUFLY EDC-BV 1000/1500/2000*

I carrelli aerei ORU FLY sono disponibili in diverse versioni: per **ROTAIE DRITTE** (***ORUFLY EDR***) e per **ROTAIE CURVILINEE** (***ORUFLY EDC***), con svuotamento a rotazione della tramoggia (ideali per calcestruzzi fluidi) o con serrande di scarico (***ORUFLY BV***).

AZIONAMENTO ELETTRICO A VELOCITÀ VARIABILE

I nostri carrelli aerei sono comandati da un sistema elettromeccanico che consente la variazione e il controllo della velocità in curva, in pendenza e in avvicinamento alla zone di getto.
Il sistema di scarico azionato da centralina idraulica, garantisce lo svuotamento del carrello aereo, anche in assenza di alimentazione elettrica.



CARRELLO AEREO ORU FLY EDR-EDC



Lo scarico con benna rotante è particolarmente adatto per calcestruzzo fluido. Questo tipo di tramoggia garantisce la massima tenuta durante il tragitto. Il sistema di gestione della rotazione vasca è particolarmente versatile e consente la movimentazione in senso orario in senso antiorario e può essere interrotta in qualsiasi posizione. Questo tipo di carrelli, sia per la gestione del movimento che per la forma della vasca, possono essere agevolmente lavati in modo accurato.

CARRELLO AEREO ORU FLY EDR-EDC BV



I carrelli dotati di serranda di scarico a bivalva, sono particolarmente adatti per calcestruzzo semi-asciutto e asciutto. Con questo tipo di tramoggie è possibile allestire carrelli dotati di più vasche affiancate.

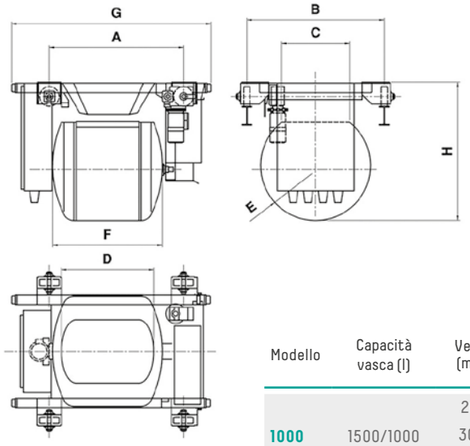
ORU FLY VERSIONI PERSONALIZZATE



Sviluppiamo soluzioni personalizzate per soddisfare ogni esigenza dei nostri clienti.
- **percorsi in salita**
- **carrelli a vasca multipla**
- **benne mobili per calcestruzzo**
- **design personalizzato delle tramogge**



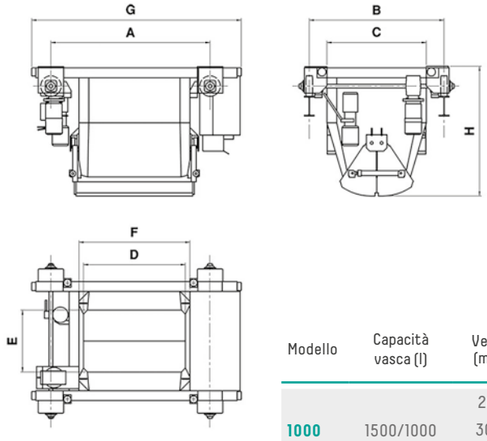




ORUFLY EDR

MODELLO	DIMENSIONI (MM)							
	A	B	C	D	E	F	G	H
1000	1700	1750	865	1180	700	1400	2540	1765
1500	1880	2000	1010	1350	800	1600	2735	1905
2000	1950	2060	1080	1360	900	1630	2950	2135

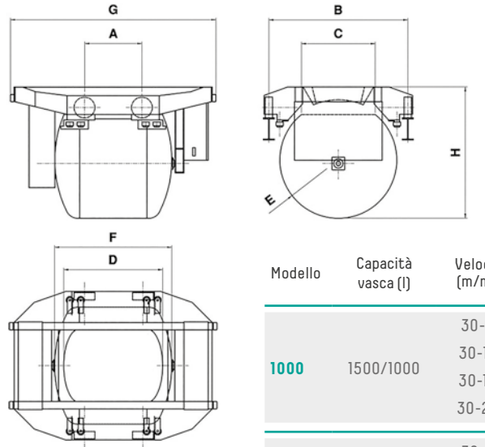
Modello	Capacità vasca (l)	Velocità (m/min)	Numero ruote motrici (n)	Potenza motori traslazione (KW)	Potenza centralina oleodinamica (KW)	Peso carrello (vuoto - Kg)	Peso carrello (carico- Kg)
1000	1500/1000	20-60	2	3	3	1600	4100
		30-120	2	5,5	3	1580	4080
		30-180	2	7,5	3	1650	4150
1500	2250/1500	20-60	2	4	4	1950	5700
		30-120	2	7,5	4	1950	5700
		30-180	2	7,5	4	1950	5700
2000	3000/2000	20-60	2	7,5	4	2200	7200
		30-120	2	9,2	4	2200	7200
		30-180	2	11	4	2200	7200



ORUFLY EDR-BV

MODELLO	DIMENSIONI (MM)							
	A	B	C	D	E	F	G	H
1000	1935	1640	1210	1240	755	1350	2550	1580
1500	2000	2020	1460	990	1460	1500	2875	1445
2000	2350	2060	1450	990	1450	1860	3225	1895

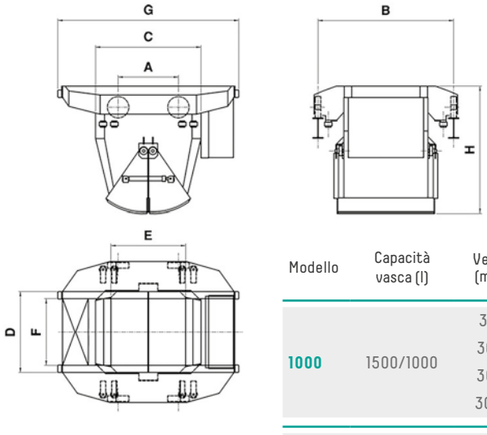
Modello	Capacità vasca (l)	Velocità (m/min)	Numero ruote motrici (n)	Potenza motori traslazione (KW)	Potenza centralina oleodinamica (KW)	Peso carrello (vuoto - Kg)	Peso carrello (carico- Kg)
1000	1500/1000	20-60	2	3	3	1250	3750
		30-120	2	5,5	3	1280	3780
		30-150	2	7,5	3	1280	3780
1500	2250/1500	20-60	2	4	3	1800	5550
		30-120	2	7,5	3	1800	5550
		30-150	2	7,5	3	1800	5550
2000	3000/2000	20-60	2	7,5	3	2200	7200
		30-120	2	9,2	3	2200	7200
		30-150	2	11	3	2200	7200



ORUFLY EDC

MODELLO	DIMENSIONI (MM)							
	A	B	C	D	E	F	G	H
1000	800	1800	865	1180	700	1400	2520	1650
1500	800	1900	1010	1350	800	1600	2825	1800
2000	800	2000	1080	1360	900	1630	3040	2105

Modello	Capacità vasca (l)	Velocità (m/min)	Numero ruote motrici (n)	Potenza motori traslazione (KW)	Potenza centralina oleodinamica (KW)	Peso carrello (vuoto - Kg)	Peso carrello (carico- Kg)
1000	1500/1000	30-60	2	1,85x2	3	1500	4000
		30-120	2	3x2	3	1550	4050
		30-180	2	3x2	3	1550	4050
		30-240	4	2,2x4	3	1550	4200
1500	2250/1500	30-60	2	3x2	4	1850	5700
		30-120	2	4x2	4	1850	5700
		30-180	2	4x2	4	1850	5700
		30-240	4	3x4	4	2000	5750
2000	3000/2000	30-60	2	3x2	4	2100	7100
		30-120	2	5,5x2	4	2150	7150
		30-180	2	5,5x2	4	2150	7150
		30-240	4	4x4	4	2300	7400



ORUFLY EDC-BV

MODELLO	DIMENSIONI (MM)							
	A	B	C	D	E	F	G	H
1000	800	1800	1410	1115	980	890	2400	1690
1500	800	1900	1500	1200	980	1000	2605	1890
2000	800	2000	1600	1280	980	1080	2740	2140

Modello	Capacità vasca (l)	Velocità (m/min)	Numero ruote motrici (n)	Potenza motori traslazione (KW)	Potenza centralina oleodinamica (KW)	Peso carrello (vuoto - Kg)	Peso carrello (carico- Kg)
1000	1500/1000	30-60	2	1,85x2	3	1500	4000
		30-120	2	3x2	3	1550	4050
		30-180	2	3x2	3	1550	4050
		30-240	4	2,2x4	3	1700	4200
1500	2250/1500	30-60	2	3x2	3	1680	5430
		30-120	2	4x2	3	1680	5430
		30-180	2	4x2	3	1680	5430
		30-240	4	3x4	3	1830	5580
2000	3000/2000	30-60	2	3x2	3	1960	6960
		30-120	2	5,5x2	3	2020	7020
		30-180	2	5,5x2	3	2020	7020
		30-240	4	4x4	3	2180	7180

Il sistema di trasporto aereo ORU è generalmente abbinato ad un carrogetto che può essere di tipo a ponte, a semi-portale o a portale, con o senza operatore a bordo e con caratteristiche di automazione differenti a in base alle esigenze specifiche di ogni cliente. La benna spostandosi in qualsiasi direzione permette di distribuire il calcestruzzo in casseforme di diverse dimensioni e tipologie, senza la necessità di ulteriori mezzi di sollevamento o di trasporto. Il sistema di scarico della benna, in base alle specifiche richieste può essere di diversi tipi: a bivalva, con scivolo rotante, con bocche di scarico più ampie per estrusori, con tramoggia rotante per lo scarico in direzione longitudinale o trasversale. Siamo comunque in grado di realizzare carrigetto speciali per soddisfare e le richieste anche dei clienti più esigenti per applicazioni particolarmente complesse.

CARROGETTO DISTRIBUTORE CON ESTRATTORE VIBRANTE



CARROGETTO A PORTALE



CARROGETTO PER CALCESTRUZZO



CARROGETTO ZOPPO



SISTEMI DI GETTO

BENNE DI GETTO DA APPLICARE AL CARROPONTE



BENNA TRASLANTE PER DOPPIA CAMPATA



CARROGETTO PER LA PRODUZIONE DI PARETI E PANNELLI ALVEOLARI CON ESTRUSORE E VIBROFINITRICE



CARRELLO PORTA BENNE A TERRA



BENNA DI GETTO CON ESCURSIONE VERTICALE



GRANDI PERFORMANCE E TOTALE RISPETTO DELLE NORMATIVE

SPEEDCAST 5.0

SPEEDCAST è una macchina operatrice mobile su ruote per il trasporto e la posa in opera di calcestruzzo e agglomerati cementizi di classe **S2-S3-S4** e oltre fino agli SCC in casseri e forme da getto.

SPEEDCAST 5.0 é concepito per soddisfare le necessità di un particolare settore dei sistemi di distribuzione calcestruzzo dell'industria della prefabbricazione.

Normalmente la distribuzione avviene tramite sistemi aerei, apposite condotte modulari alimentate da pompe per calcestruzzo stazionarie o carrellate o tramite altri sistemi più o meno complessi.

SPEEDCAST è la soluzione più versatile ed efficiente per la distribuzione di calcestruzzo all'interno di impianti per la prefabbricazione.

- Costi di gestione estremamente bassi, grazie alla manutenzione semplice e poco onerosa sia in senso economico che cronologico.
- La gestione del trasporto e del getto con un unico operatore riduce al minimo i costi consentendo maggiori margini di guadagno
- Ottima efficienza grazie alla massima manovrabilità e controllo per garantire velocità di manovra e precisione di getto
- Estrema versatilità. SPEEDCAST può essere impiegato in molteplici diverse situazioni, garantendo un elevato rendimento dell'investimento. Rotazione di 90° in senso orario e 90° in senso antiorario
- Eccezionale manovrabilità e potenza grazie alla Trazione integrale 4x4 con 4 ruote sterzanti con senso di sterzata asse posteriore uguale od opposto all'asse anteriore.





- ESTREMA MOBILITÀ ANCHE IN SPAZI LIMITATI E CANTIERI DIFFICILI
- CONTROLLO TOTALE E MASSIMA SICUREZZA
- AFFIDABILITÀ E VERSATILITÀ
- MANOVRABILITÀ ESTREMA E RAPIDITÀ DI LAVORO
- SEMPLICE DA UTILIZZARE

FACILE DA TRASPORTARE

VIA TERRA
CON RIMORCHIO TRAILER RIBASSATO

VIA MARE
IN CONTAINER OPEN TOP 40'*
EXTRA ALTEZZA H 2850

** Previo smontaggio tramoggia e pneumatici*











Grazie alla sua agilità Speedcast rende facile qualsiasi manovra anche in spazi ristretti e difficili da raggiungere







CARRO MOTORIZZATO		
Trazione integrale	/	4x4
Ruote sterzanti	N°	4
Fanaleria anteriore e posteriore completa di indicatori di direzione		
PNEUMATICI		
Tipo 385/65 R22.5	ø mm	1.070
Battistrada adatto a breccia o condizioni di cantiere		
Riempimento pneumatici con poliuretano alta densità		
MOTORIZZAZIONE (STAGE V - FINAL TIER IV)		
Motore diesel TC Yanmar / Kubota	N°	4 cilindri
Potenza	kW	53.7
Cilindrata	cc	3319
MOTORIZZAZIONE (STAGE II - TIER II)		
Motore diesel TC Yanmar / Kubota	N°	4 cilindri
Potenza	kW	62.5
Cilindrata	cc	3319
TRAMOGGIA CALCESTRUZZO		
Capacità CLS vibrato	m^3	3
Volume in acqua	m^3	5.3
Rotazione	°	± 90
Massima inclinazione	°	18
Presenza di sovra-sponde di contenimento in posizione inclinata		
COCLEA ESTRATTRICE		
Portata	m^3/h	60
Diametro	mm	323
Rivestimento truologo Hardox 400	mm	4
Elica in Hardox		
SERBATOI		
Gasolio	l	115
Olio idraulico	l	80
PESI		
Massa macchina con contrappeso	Kg	9.900

COLOR MIX

SISTEMI DI DISTRIBUZIONE PER CALCESTRUZZO

Per questo particolare settore della prefabbricazione, IMER GROUP propone soluzioni dinamiche in grado di soddisfare la continua evoluzione delle esigenze del cliente. I nostri dipartimenti di R&D, di ingegneria meccanica ed elettrotecnica, sono fortemente impegnati per affermare la leadership del Gruppo nel settore della prefabbricazione.

SISTEMI DI GESTIONE VERSATILI

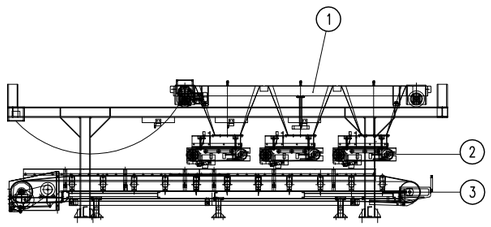
I sistemi COLORMIX sono completi di automazione che si integra facilmente con il software di gestione dei vari impianti per la produzione del calcestruzzo. Grazie ai nostri software, è possibile utilizzare l'apparecchiatura in una grande varietà di modalità, in base al tipo di prodotto finito che si desidera ottenere. Colormix può essere abbinato ed integrato in ogni tipo di impianto.

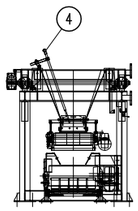
È possibile identificare 3 principali tipologie di colormix, in grado di evolversi ed adattarsi a qualsiasi situazione in cantiere.

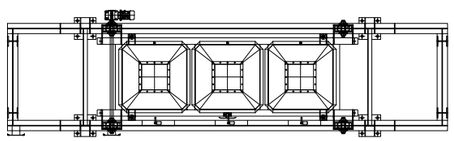
HORIZONTAL COLOR MIX



Il sistema è composto sostanzialmente da 3 o 4 tramogge mobili (1), posizionate in linea che traslano sotto lo sportello di scarico del mescolatore. Ogni tramoggia può essere caricata con un colore specifico ed è dotata di un nastro variabile di dosaggio (2) e di una sonda di chiamata (4) che assicura il riempimento costante. Il nastro traslante estrattore (3) carica la blocchiera. La gestione della velocità e del flusso dei nastri estrattori variabili e delle sequenze, permette di ottenere diversi effetti di mix colore nel totale controllo da parte dell'operatore.

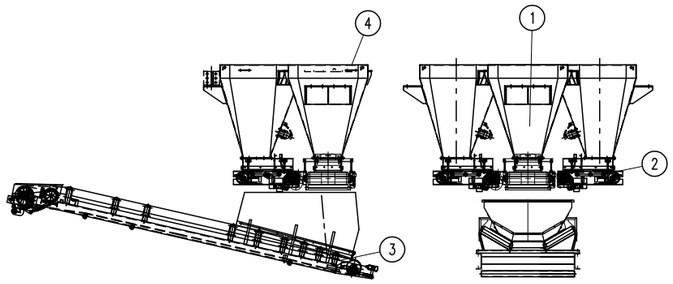






COLOR MIX VERTICALE

Il sistema è composto da 3 tramogge fisse (1), ciascuna posizionata sotto lo sportello di scarico corrispondente della mescolatrice (max. 3), ciascuna tramoggia è dotata di un nastrino variabile per il dosaggio del flusso (2) e di una sonda di chiamata (4). Il nastro estrattore traslante (3) garantisce la fornitura di materiale alla blocchiera secondo le sequenze richieste del mix.

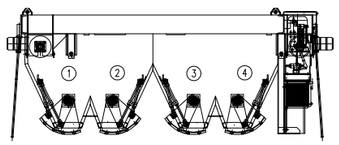


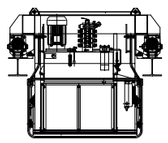


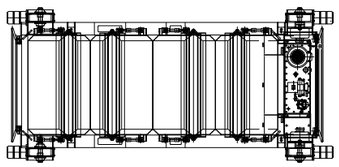
COLOR MIX AEREO

Il sistema è composto da un carrello aereo multi tramoggia (1-4), per i diversi colori. Il COLORMIX scorre sulle rotaie, tra la mescolatrice e la blocchiera, scaricando ogni colore nelle proporzioni stabilite. Lo scarico di ciascun colore avviene tramite serrande idrauliche temporizzate o a peso.









MESCOLAZIONE

IMER GROUP MIXERS

AFFIDABILITÀ E MISCELAZIONE PERFETTA

Nel processo di produzione del calcestruzzo la fase che riveste maggior importanza è sicuramente quella della **mescolazione**.

La **qualità** ed il **costo** del calcestruzzo dipendono, infatti, dalla qualità della **mescolatrice**.

Le **mescolatrici IMER GROUP** nascono da uno studio capillare e sistematico dei problemi inerenti alla miscelazione di materiali diversi tra loro per granulometria, forma, consistenza e peso specifico.

Estremamente **robuste**, **affidabili** e **versatili**, le mescolatrici sono costruite con materiali antiusura in grado di ridurre le operazioni di manutenzione e di trovare applicazione in molti settori produttivi.



MESCOLATRICI PLANETARIE

ORUMS

Le mescolatrici planetarie **ORU MS**, ad assi verticali con motore coassiale, consentono di miscelare con ottimi risultati qualitativi ed in tempi brevissimi ogni tipo di calcestruzzo: **asciutto**, **semi-asciutto** o **plastico**.

Vengono utilizzate nel settore della prefabbricazione, del calcestruzzo preconfezionato e nella produzione di materiali quali vetro, ceramica, refrattari, asfalto a freddo, ecc....

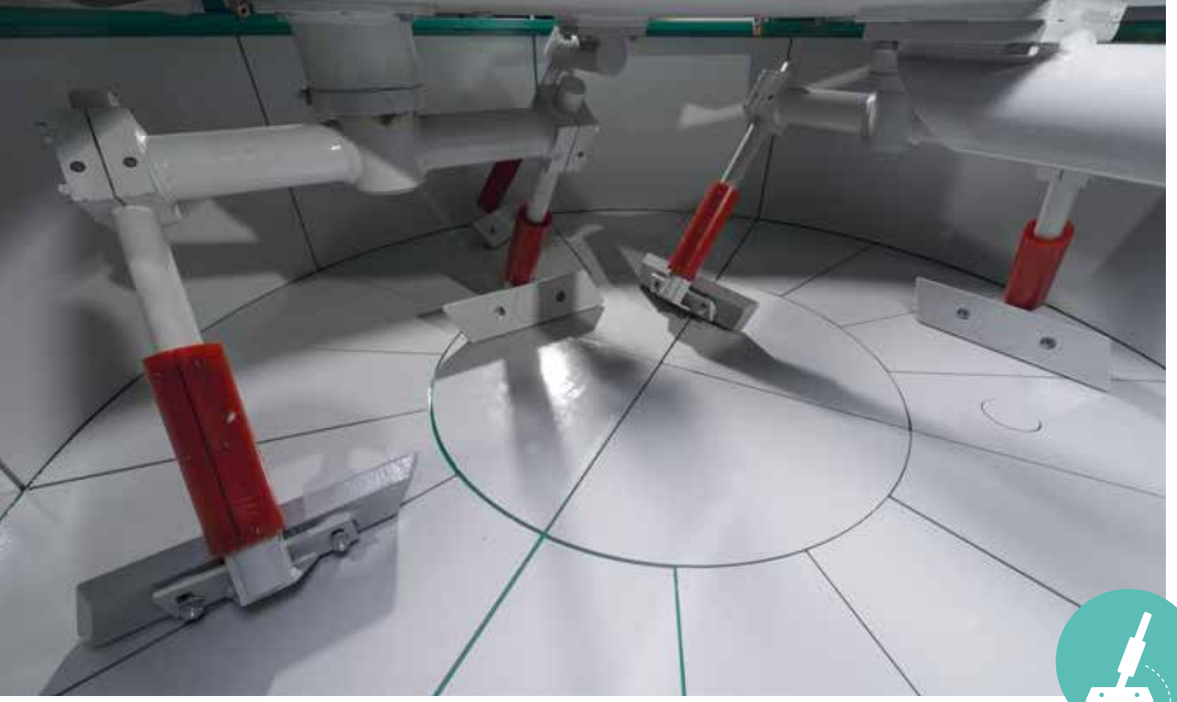
MESCOLATORI A DOPPIO ASSE ORIZZONTALE

ORUMD

La linea di mescolatori a doppio asse orizzontale, grazie alla nostra esperienza nel settore della pre-mescolazione e alle innovazioni tecnologiche introdotte, è in grado di confezionare **ogni tipo di calcestruzzo** (costruzioni civili e industriali, dighe, calcestruzzi leggeri additivati con materiali a basso peso specifico, miscelati per sottofondi e stabilizzati).

La linea di **mescolatori ORU MD** è dotata di due assi orizzontali di mescolazione rotanti in senso opposto e sincronizzati tra loro.





ORUMS

PALE RASCHIANTI E DI MISCELAZIONE

Gli **angoli di incidenza** e il **profilo delle pale** sono stati attentamente studiati in modo da sfruttare al meglio la potenza disponibile, riducendo al minimo i tempi di mescolazione e di scarico.

Grazie all'ideale angolazione, coinvolgono l'intera massa di materiale garantendo un altissimo grado di omogeneità dell'impasto. Le pale sono reversibili per una maggiore durata nel tempo.
Un sistema di mescolazione così efficiente produce una notevole riduzione dei tempi e delle usure.

Le stelle di mescolazione portano ciascuna, a seconda dei modelli, **due o tre bracci** realizzati in acciaio speciale con elevato indice di elasticità.

La forma arrotondata dei bracci contribuisce all'assenza di accumulo di materiale durante la fasi di miscelazione e scarico. I bracci sonno avvolti da **rivestimenti antiusura** che ne garantiscono una durata "quasi eterna". Grazie al sistema anticaduta, la regolazione dei bracci risulta semplice, veloce, perfetta e sicura. Le **pale raschianti** contribuiscono in modo attivo alla mescolazione evitando l'accumulo di materiale sulle pareti.

Tutte le pale possono essere in **ghisa** oppure, su richiesta, in **elastomero** a base di carbonio e carburo di tungsteno. Le velocità di rotazione e rivoluzione delle pale sono state studiate per fornire elevata produttività senza creare fenomeni di segregazione dei materiali con granulometrie e pesi specifici diversi.

Il movimento del materiale all'interno della cassa è dolce, progressivo e continuo.

La rappresentazione grafica di una analisi tecnica computerizzata, evidenzia come, dopo un solo giro del riduttore, le pale coprano abbondantemente, nel loro movimento, l'intera superficie della cassa di miscelazione.

ORU MS P

(ORU MS 500/330P E 750/500P)

Questi due modelli di macchina sono dimensionalmente ed esternamente uguali alle mescolatrici standard di pari taglia, ma internamente presentano una differente configurazione.

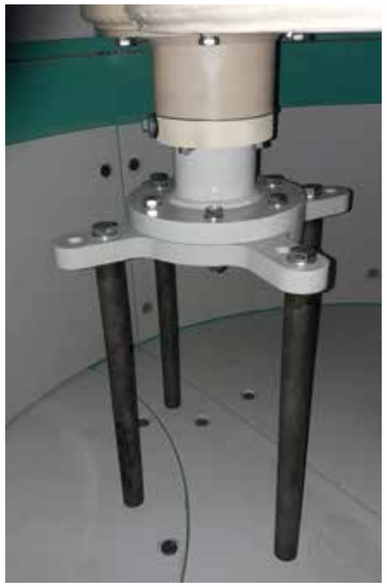
La mescolatrice planetaria standard miscela il calcestruzzo principalmente con due principi:
- *Evoluzione dalla periferia al centro e viceversa;*
- *Ribaltamento del materiale dal basso verso l'alto.*

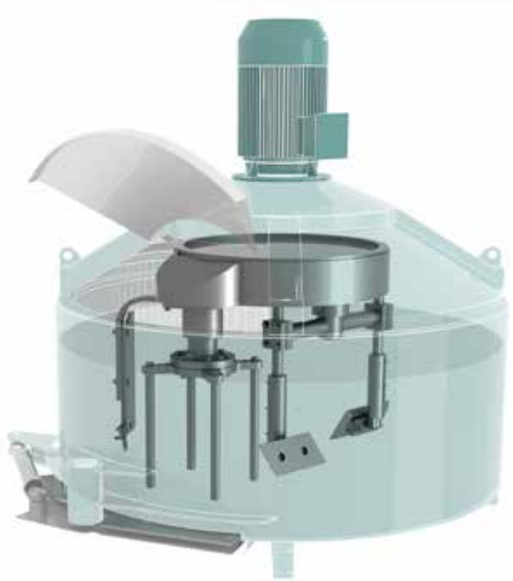
Le macchine **versione "P"** oltre a questi due principi applicano un'azione centrifuga in grado di muovere il materiale dall'alto verso il basso.

Grazie alla presenza di un frullino, la **versione "P"**, in presenza di inerti leggeri, permette di ottenere una **miscela molto omogenea** particolarmente adatta per la produzione di manufatti bi-componenti e in modo particolare impasti a finire per superfici pregiate e a vista.

Potenza installata e tempi di miscelazione non cambiano rispetto alla gamma standard.









IMMISSIONE ACQUA

La macchina è predisposta per essere dotata di qualsiasi sistema automatico di dosaggio dell'acqua (a peso o a volume).

L'**immissione dell'acqua** avviene mediante una serie di ugelli orientabili che distribuiscono l'acqua su tutta la superficie dell'impasto. L'**acqua di riciclo** viene immessa direttamente con uno spargitore a paletta utilizzando un sistema di dosaggio temporizzato (su richiesta).



GIUNTO IDRODINAMICO

Il motoriduttore epicicloidale a bagno d'olio con giunto idrodinamico è il cuore della macchina. Infatti, l'olio, sottoposto a sbattimento continuo da un apposito dispositivo, viene forzato verso l'alto all'interno della cassa del riduttore, garantendo così una costante lubrificazione di tutti gli organi in movimento.



IMPIANTO DI LAVAGGIO

L'impianto di lavaggio viene gestito sia in manuale che in automatico. Il suo utilizzo durante le fasi di lavoro consente di produrre in sequenza calcestruzzi di diversa colorazione o mix design evitando la contaminazione tra i vari impasti. Inoltre utilizzarlo più volte al giorno rende più rapida ed efficace la pulizia a fine giornata lavorativa.

SCARICO

Lo **scarico** del mescolatore avviene attraverso l'apertura di uno sportello a settore circolare azionato da un cilindro oleodinamico. La tenuta dello sportello è realizzata con guarnizioni in poliuretano. In caso di emergenza è possibile comandare l'apertura per mezzo di una pompa idraulica manuale.



FACILITÀ DI PULIZIA E MANUTENZIONE

L'ampio angolo di apertura delle coperture consente un agevole accesso all'interno della mescolatrice. L'assenza di spigoli vivi e la forma arrotondata dei bracci consentono una facile e rapida pulizia.



SONDA DI RILEVAMENTO UMIDITÀ

Per il controllo automatico del dosaggio dell'acqua.



SISTEMA DI SICUREZZA A CHIAVI CODIFICATE

Dispositivo per l'apertura in sicurezza degli sportelli di accesso.

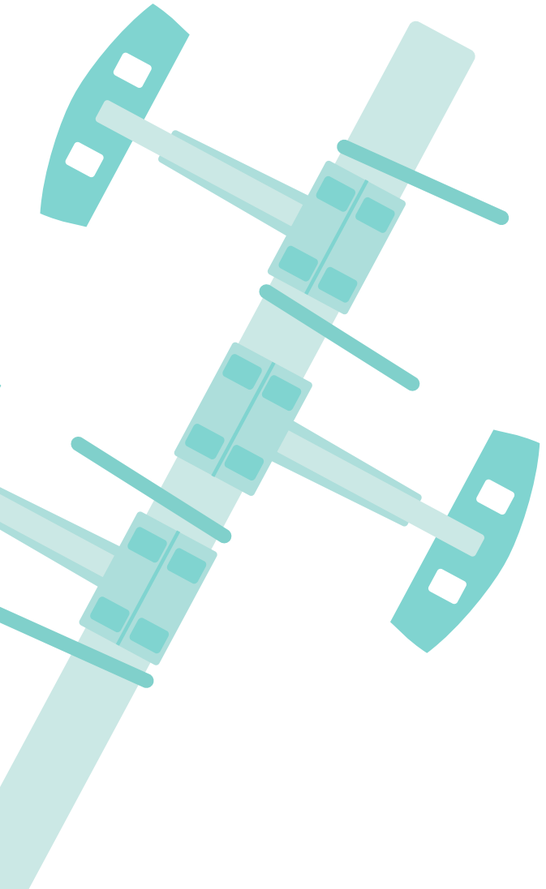


DISPOSITIVO PER PRELIEVO CALCESTRUZZO

Per test di controllo in laboratorio e per prodotti speciali (opzionale).



ORUMD

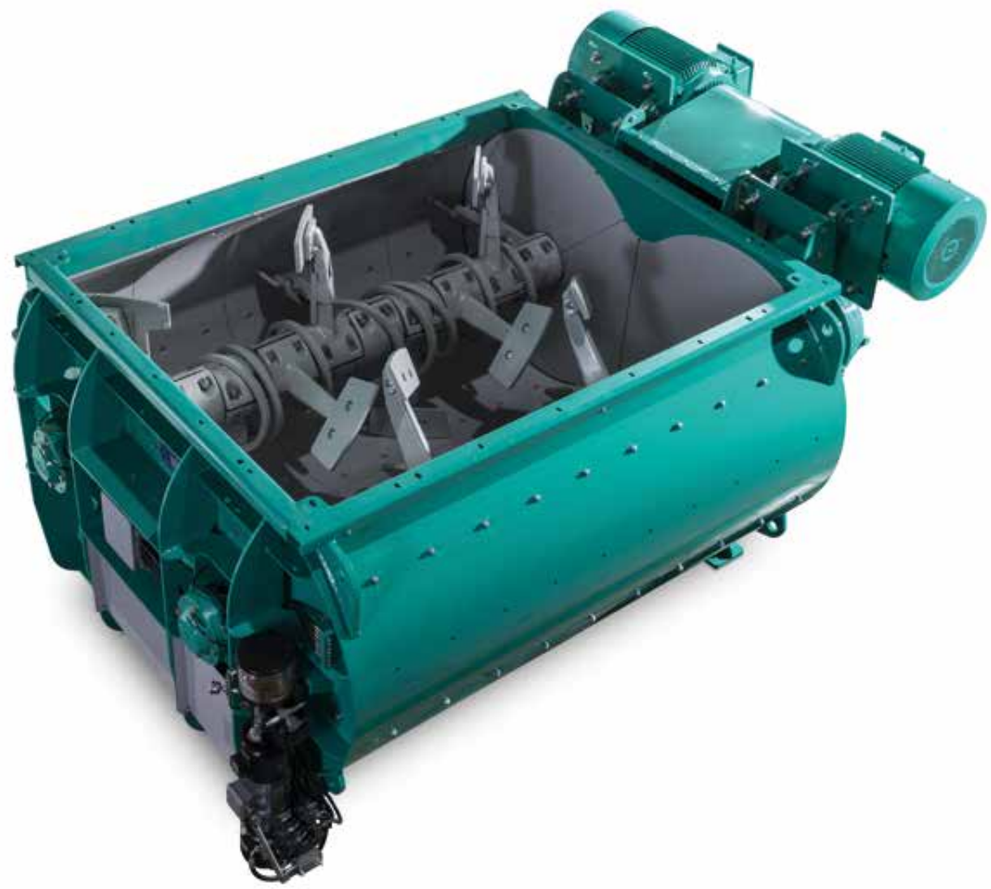


CASSA DI MISCELAZIONE

La cassa di miscelazione è maggiorata in rapporto alle quantità da mescolare al fine di ottenere un impasto di alta qualità in tempi ridotti.

La struttura della cassa di miscelazione è realizzata con **bordature superiori presso-piegate** per conferire contemporaneamente robustezza ed elasticità alla struttura.

Il rivestimento della vasca è costituito da piccoli elementi imbullonati ed intercambiabili, realizzati in **acciaio speciale antiusura**. La loro rotazione nelle varie posizioni ne allunga notevolmente la vita.



SISTEMI DI TENUTA

I sistemi di tenuta montati sugli assi di mescolazione delle nostre macchine sono di assoluta affidabilità.
Il sistema di ingrassaggio automatico e centralizzato, dotato di 4 pomponti indipendenti, è di grande efficacia e la sua azione abbinata al nostro sistema di tenuta riduce notevolmente le operazioni di manutenzione.



PALE E BRACCI DI MISCELAZIONE

I **bracci** sono protetti con **piastre antiusura** facilmente sostituibili che contribuiscono ad una migliore mescolazione, grazie alla maggiore area di contatto, mentre evitano l'usura dei bracci.

Le pale, montate sui bracci, sono realizzate in **acciaio antiusura ad alta resistenza** con profilo studiato per **ottimizzare le prestazioni** e ridurre i tempi di mescolazione.

L'**inclinazione delle pale e dei bracci** provoca un movimento dell'impasto secondo due eliche controrotanti, parzialmente sovrapposte, così da ottenere una completa mescolazione forzata, sia orizzontale che verticale.

Ogni fenomeno di separazione centrifuga e di galleggiamento dei materiali leggeri è escluso.



SPORTELLO DI SCARICO

Lo sportello di scarico è dotato di rivestimento intercambiabile, lame di riscontro registrabili e sistema di guarnizioni in grado di garantire un'ottima tenuta anche con impasti molto fluidi. Lo sportello si estende per tutta la lunghezza della vasca di mescolazione e consente uno scarico completo e veloce.
In caso di emergenza lo sportello può essere aperto tramite una pompa idraulica manuale.

RIDUTTORI

I riduttori sono dotati di coppia conica di ingresso con un fattore di servizio maggiorato al fine di eliminare ogni possibile surriscaldamento anche in condizioni di lavoro gravoso.







APERTURE E SPORTELLI DI ISPEZIONE

Le operazioni di ispezione e manutenzione sono agevolate da grandi coperture apribili e da sportelli dotati di griglie di protezione. Il tutto nel rispetto delle più severe norme antinfortunistiche internazionali.

SISTEMA DI INGRASSAGGIO A 4 POMPANTI



IMPIANTO ACQUA

L'impianto consente una distribuzione uniforme dell'acqua su tutta la superficie, garantendo una rapida omogeneizzazione dell'impasto.



ELENCO COMPLETO ACCESSORI PER MESCOLATRICE ORU MS

- SISTEMI AUTOMATICI DI LAVAGGIO DELLA MESCOLATRICE AD ALTA PRESSIONE
- SISTEMI AUTOMATICI DI RILEVAMENTO UMIDITÀ A MICROONDE
- SISTEMI DI RISCALDAMENTO ACQUA CALDA O VAPORE
- SISTEMI DI RAFFREDDAMENTO ACQUA REFRIGERATA O GHIACCIO
- TRAMOGGIA DI ATTESA INERTI/SKIP/NASTRO
- TRAMOGGIA DI ATTESA CALCESTRUZZO
- IMPIANTO ADDITIVO A PESO, A VOLUME O TEMPORIZZATO
- IMPIANTO DOSAGGIO COLORI LIQUIDO O IN POLVERE
- IMPIANTO DI ASPIRAZIONE E RECUPERO POLVERI
- FINO A DUE SPORTELLI DI SCARICO SUPPLEMENTARE A SETTORE CIRCOLARE AZIONATI DA CILINDRI OLEODINAMICI CON APERTURA PARZIALE E TOTALE
- AIRBAG
- DISPOSITIVO PRELEVAMENTO CAMPIONATURA CALCESTRUZZO
- FONDI E MANTELLO IN METALLO DURO SINTERIZZATO
- PALE DI MISCELAZIONE CON RIPORTI IN ELASTOMERO O IN VIDIA
- DOSATORI FIBRE METALLICHE
- DOSATORI FIBRE PLASTICHE
- SONDE DI TEMPERATURA
- BILANCETTO CEMENTO A 1 O 2 SCOMPARTI



Caratteristiche tecniche

GAMMA ORU MS		ORUMS 500/330	ORUMS 500/330P	ORUMS 750/500	ORUMS 750/500P	ORUMS 1200/800	ORUMS 1500/1000	ORUMS 2250/1500	ORUMS 2250/1500S	ORUMS 3000/2000	ORUMS 3750/2500
Capacità di carico	l	500	500	750	750	1200	1500	2250	2250	3000	3750
Capacità di carico	kg	790	790	1200	1200	1900	2400	3600	3600	4800	6000
Resa soffice	l	478	478	725	725	1160	1450	2175	2175	2900	3625
Resa vibrata	l/kg	330	330	500	500	800	1000	1500	1500	2000	2500
Tempo di miscelazione e scarico	sec.	45	45	45	45	46	45	60	45	60	60
Stelle e pale	n.	1x3	1x2	1x3	1x2	1x3	2x2	2x2	2x2	3x2	3x2
Pale raschianti	n.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Pale tangenziali	n.	-	-	-	-	-	1	1	1	2	2
Portatreno	r.p.m.	16	16	16	16	14.7	12.4	10.4	12.4	10.4	10.4
Stella	r.p.m.	46	46	46	46	44.5	42	35.4	42	35.4	35.4
Potenza mescolatrice	kW	15	15	18.5	18.5	30	45	55	75	110	110/132*
Pot. centralina oleodinamica	kW	2.2	2.2	2.2	2.2	3	3	3	3	3	3
Massa	kg	1800	1900	2000	2100	3500	4800	5500	5600	8800	8800
Frullino (r.p.m.)	r.pm.	-	150	-	150	-	-	-	-	-	-

** 110 kW per calcestruzzo S3 - S4 / 132 kW con inverter per calcestruzzo S1 - S2*

ELENCO COMPLETO ACCESSORI PER MESCOLATRICE ORU MD

- SISTEMI AUTOMATICI DI LAVAGGIO DELLA MESCOLATRICE AD ALTA PRESSIONE
- SISTEMI AUTOMATICI DI RILEVAMENTO UMIDITÀ A MICROONDE
- SISTEMI DI RISCALDAMENTO ACQUA CALDA O VAPORE
- SISTEMI DI RAFFREDDAMENTO ACQUA REFRIGERATA O GHIACCIO
- TRAMOGGIA DI ATTESA INERTI/SKIP/NASTRO
- TRAMOGGIA DI ATTESA CALCESTRUZZO
- IMPIANTO ADDITIVO A PESO, A VOLUME O TEMPORIZZATO
- IMPIANTO DOSAGGIO COLORI LIQUIDO O IN POLVERE
- IMPIANTO DI ASPIRAZIONE E RECUPERO POLVERI
- PALE IN SPESSORE MAGGIORATO DA 500 HB O GHISA AL CROMO AD ALTA RESISTENZA
- AIRBAG
- SISTEMA DI INGRASSAGGIO AUTOMATICO E CENTRALIZZATO
- RIVESTIMENTO VASCA IN ACCIAIO TERMOINDURITO
- ANELLI DI PULIZIA
- INSTALLAZIONE EVENTUALE SECONDO SPORTELLO



Caratteristiche tecniche

GAMMA ORU MD		ORUMD 3000/2000	ORUMD 3750/2500	ORUMD 4500/3000	ORUMD 5000/3350
Capacità di carico	l	3000	3750	4500	5000
Capacità di carico	kg	4740	5930	7100	7900
Resa vibrata	l	2000	2500	3000	3350
Tempo per ciclo	sec.	55	60	65	70
Pezzatura max inerti	mm	0-150	0-150	0-150	0-150
Potenza mescolatrice	kW	2x37	2x45	2x55	2x65
Pale di mescolazione	n.	12	16	20	20
Centralina oleodinamica	kW	1.5	1,5	1,5	1,5
Capacità di carico Skip	l	3000	3750	4500	5000
Velocità skip standard	m/min	35	35	37	37
Potenza Skip	kW	30	37	45	55
Peso (senza Skip)	kg	7100	8200	9300	9500

SISTEMI DI GESTIONE





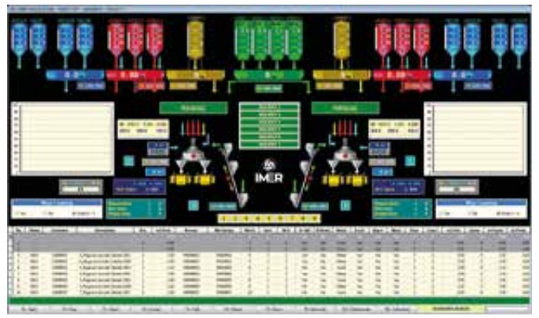
Le unità di gestione di IMER Group per le centrali di betonaggio sono sistemi “user friendly” in grado di pianificare, controllare e coordinare automaticamente tutti i processi di impianto e di verificare costantemente le fasi di produzione. I nostri sistemi di gestione sono disponibili anche per versione touch screen.



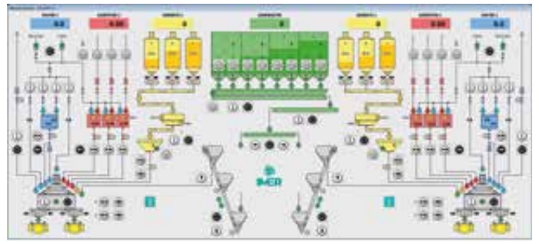
SONDA UMIDITÀ

La sonda umidità, installata nella parte inferiore della mescolatrice, rileva la percentuale di umidità contenuta nella miscela.
Un posizionamento della sonda corretto contribuisce ad una misurazione ottimale dell’umidità. È molto importante interfacciare le sonde con un sistema di automazione in grado di elaborare accuratamente i dati per ottenere un risultato ottimale.
Grazie al software specifico delle sonde a microonde, è possibile raggiungere un elevato livello di precisione nel dosaggio dell’acqua nell’impasto.

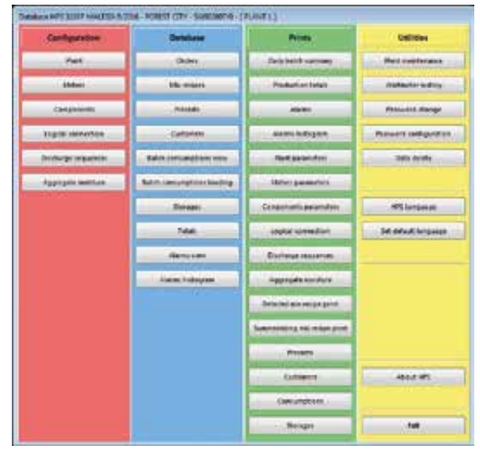
HPS 2100-P / 3100-P



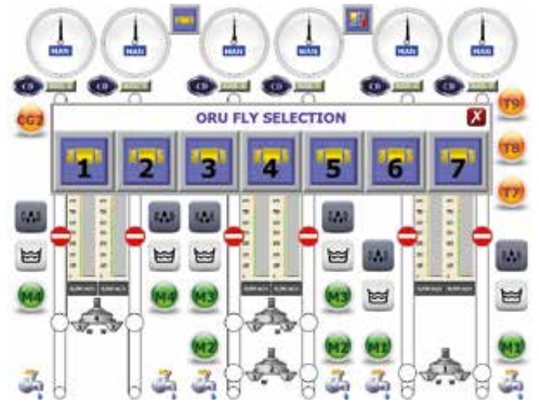
Sistemi Software personalizzati per l’automazione dei più avanzati processi di produzione dell’industria della prefabbricazione.



Grazie ad un’interfaccia utente intuitiva, il sistema può essere utilizzato con estrema semplicità.



Il sistema di gestione HPS fornisce le seguenti funzioni: Gestione della configurazione dell’impianto (parametri di funzionamento, componenti, ricette delle miscele, etc.); Elaborazione dei dati memorizzati durante i lotti di produzione (consumi totali, stoccaggio, produzione, ecc); visualizzazione dei dati storici (allarmi, lotti di produzione, ecc); Le stampe (configurazione, consumi, rapporti di allarme, lotti, totali, etc.); backup dei dati e procedure di ripristino, che permettono all’operatore di salvare i dati di configurazione, nonché i dati storici. Ove necessario, è possibile ripristinare i file salvati in precedenza.



Sistema di gestione DA-MULTI per uno o più carrelli aerei

DA-MULTI è un sistema automatico/manuale di gestione dei carrelli per stazioni di scarico fisse o mobili, dotate di sistemi anticollisione. Il carrello è dotato di PLC a bordo e tramite collegamento radio, riceve le chiamate dal sistema di controllo HPS e gestisce le richieste in modo indipendente. Il sistema è dotato di un pannello di controllo centrale dotato di terminale touch-screen dove vengono visualizzate tutte le funzioni:

· Operazioni in esecuzione
· Diagnosi in tempo reale
· Segnalazione di eventuali anomalie durante le operazioni di lavoro
· Possibilità di modificare tutti i parametri di funzionamento del carrello direttamente dal terminale touch-screen.

Il sistema di gestione DA-MULTI
è completamente personalizzabile in base
alle diverse esigenze di produzione.

Concept & design: Emporio ADV

© Copyright by Le Officine Riunite - Udine S.p.A. 2022

IMER®
TOGETHER WE BUILD

Le Officine Riunite - Udine S.p.A. | *Concrete Division*
Via Santa Caterina, 35
33030 Basaldella di Campoformido (Udine) - Italy
Tel. +39 0432 563911 - Fax +39 0432 562131
oru@oru.it | imergroup.com

Le Officine riunite_Udine S.p.A. si riservano il diritto di variare senza preavviso i dati esposti quando vi siano giustificati motivi. I dati e le misure non sono quindi da ritenersi impegnativi. Le illustrazioni possono contenere accessori e quindi non conformi alle versioni standard delle macchine.