

IMER®
CONCRETE
BATCHING PLANT SOLUTIONS

ORU ZENITH

IMER CONCRETE
BATCHING PLANT SOLUTIONS

ORUZENITH | MID6 MID8 BIG10

IMPIANTI DI BETONAGGIO VERTICALI PER LA PREFABBRICAZIONE

In linea con la filosofia generale alla base della nostra politica commerciale, abbiamo progettato i nostri impianti verticali per la prefabbricazione per fornire una risposta concreta alle precise richieste del mercato.

La scelta di un impianto di verticale presuppone una capacità produttiva maggiore rispetto ad un piano orizzontale e garantisce ottime possibilità di ottimale controllo delle emissioni acustiche e delle polveri.

I sistemi di stoccaggio verticali richiedono il sollevamento degli inerti, ma questo sforzo iniziale, viene ampiamente ripagato durante l'intero processo che avviene in ambiente chiuso evitando l'emissione di polveri, mentre lo scarico avviene per gravità, con notevoli vantaggi in termini di risparmio energetico, usura e rumorosità.

La combinazione delle tecnologie più moderne e di personale qualificato permette di ottenere un sistema in grado garantire le massime prestazioni all'insegna della qualità e della produttività.

SISTEMI CON MESCOLATRICI PLANETARIE ORU MS O A DOPPIO ASSE ORIZZONTALE ORU MD



Le centrali di betonaggio verticale **ORU ZENITH** sono la soluzione ideale nei casi che richiedono:

- **Alta produttività (Con differenti tipi inerti)**
- **Elevata capacità di stoccaggio in spazi ridotti**
- **Varie soluzioni e funzioni (Sia per la prefabbricazione che per il calcestruzzo preconfezionato)**
- **Praticità e versatilità (grazie alla modularità degli elementi costruttivi).**

COSTRUZIONE MODULARE E ZINCATURA A CALDO

Per semplificare la costruzione, la gestione e ridurre i tempi di consegna, abbiamo standardizzato e ottimizzato il design di alcuni elementi per renderli utilizzabili in tutte le versioni.

Tra questi elementi sono inclusi gli elementi portanti della torre di stoccaggio, le pareti perimetrali, le tramogge inerti, i telai dei nastri e le bocchette di scarico.

La struttura di supporto e la torre di stoccaggio inerti sono zincate a caldo.



Questo tipo di trattamento superficiale del metallo garantisce un'ottima protezione contro la corrosione in qualsiasi condizione ambientale, e quindi una maggiore durata e inalterabilità del prodotto.

Su richiesta, l'apparecchiatura può essere verniciata anche sulle superfici zincate.







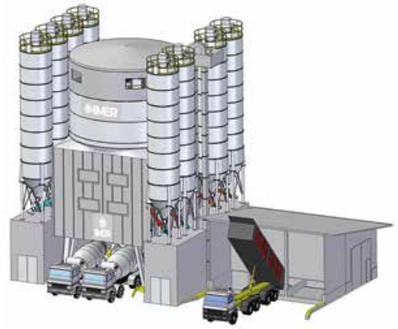




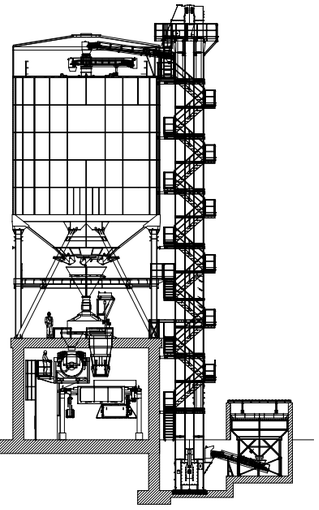
ORUZENITH MID6

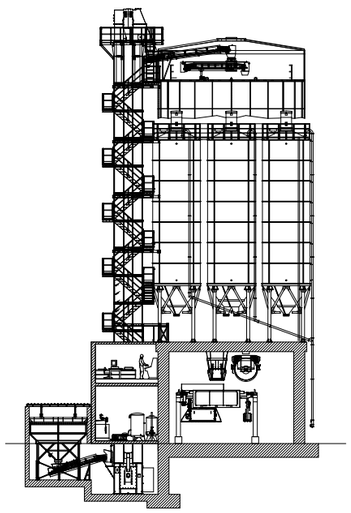


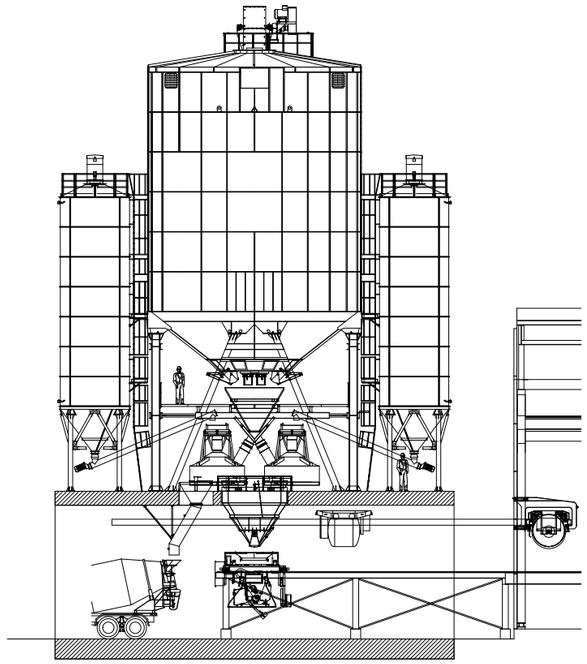
ORUZENITH MID8



ORUZENITH BIG10













STOCCAGGIO E COPERTURE INERTI

Le dimensioni degli scomparti sono tali da permettere una capacità di riempimento notevole e la modularità delle vasche ne facilita il montaggio. Il sistema di caricamento degli inerti nelle tramogge di stoccaggio viene realizzato in funzione delle specifiche esigenze di ogni cantiere.

CARATTERISTICHE TECNICHE

		ORU ZENITH MID6	ORU ZENITH MID8	ORU ZENITH BIG10
Scomparti di stoccaggio inerti	n	6÷12	8÷16	10÷18
Capacità di stoccaggio inerti	m^3	160÷390	270÷780	480÷1.450
Capacità bilancia inerti	kg	2.400÷10.000		
Capacità bilancia cemento	kg	600÷2.400		
Sistema di pesatura approvato		a celle di carico		
Impianto idrico		disponibile nelle versioni a peso o con dosatore elettromagnetico		
Sistemi di Mescolazione		Planetaria (ORU MS) - A doppio asse (ORU MD)		

- **Elevato indice di scorrimento degli inerti**
- **Ingresso agevolato nella tramoggia di pesatura anche in presenza di un gran numero di inerti**
- **Dispositivi di captazione e raccolta delle acque di drenaggio con inerti molto umidi: è indispensabile raccogliere l'acqua degli inerti per ottenere impasti di elevata qualità, per mantenere il luogo di lavoro pulito e sicuro, ma soprattutto per il rispetto dell'ambiente.**
- **Montaggio semplice: i sili sono costruiti da pannelli zincati modulari (sia la parte cilindrica e il tronco di cono) di dimensioni ideali per facilitarne il trasporto ed il montaggio; tutti i pannelli hanno una altezza di 2 metri il che li rende agevoli da premontare a terra in totale sicurezza evitando così l'uso di ponteggi e gru.**
- **Forma ideale della torre che consente uno scarico totale degli inerti evitando residui nei vari scomparti.**
- **Facilità di manutenzione: nella parte troncoconica inferiore le bocche di scarico sono posizionate a "vespaio" (una bocchetta per ogni scomparto) questa configurazione consente una manutenzione interna e agevole.**
- **Robustezza delle bocchette di scarico ad azionamento pneumatico (su richiesta: piastre e protezioni d'usura)**

SISTEMI DI GESTIONE





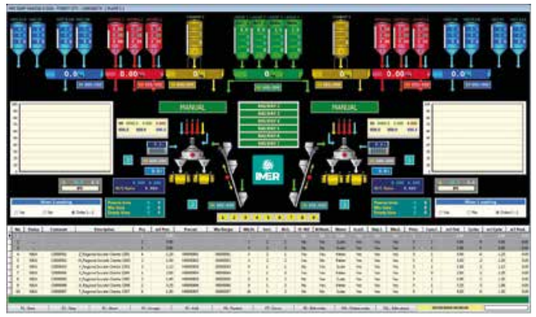
Le unità di gestione di IMER Group per le centrali di betonaggio sono sistemi “user friendly” in grado di pianificare, controllare e coordinare automaticamente tutti i processi di impianto e di verificare costantemente le fasi di produzione. I nostri sistemi di gestione sono disponibili anche per versione touch screen.



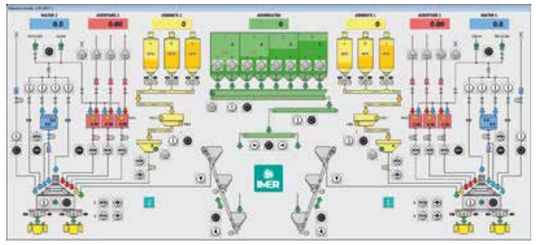
SONDA UMIDITÀ

La sonda umidità, installata nella parte inferiore della mescolatrice, rileva la percentuale di umidità contenuta nella miscela.
Un posizionamento della sonda corretto contribuisce ad una misurazione ottimale dell’umidità. È molto importante interfacciare le sonde con un sistema di automazione in grado di elaborare accuratamente i dati per ottenere un risultato ottimale.
Grazie al software specifico delle sonde a microonde, è possibile raggiungere un elevato livello di precisione nel dosaggio dell’acqua nell’impasto.

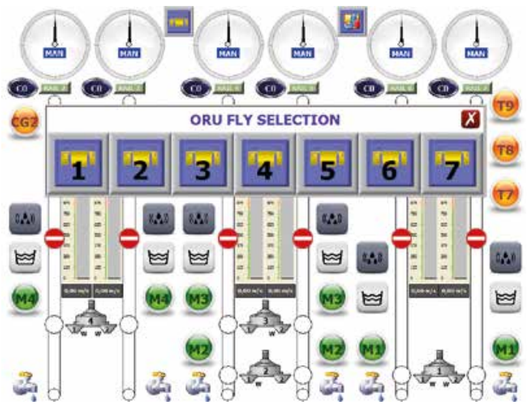
HPS 2100-P / 3100-P



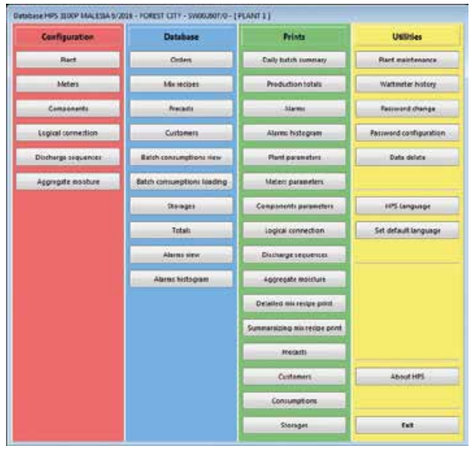
Sistemi Software personalizzati per l’automazione dei più avanzati processi di produzione dell’industria della prefabbricazione.



Grazie ad un’interfaccia utente intuitiva, il sistema può essere utilizzato con estrema semplicità.



Sistema di gestione DA-MULTI per uno o più carrelli aerei.



Il sistema di gestione HPS fornisce le seguenti funzioni: Gestione della configurazione dell’impianto (parametri di funzionamento, componenti, ricette delle miscele, etc.); Elaborazione dei dati memorizzati durante i lotti di produzione (consumi totali, stoccaggio, produzione, ecc); visualizzazione dei dati storici (allarmi, lotti di produzione, ecc); Le stampe (configurazione, consumi, rapporti di allarme, lotti, totali, etc.); backup dei dati e procedure di ripristino, che permettono all’operatore di salvare i dati di configurazione, nonché i dati storici. Ove necessario, è possibile ripristinare i file salvati in precedenza.

DA-MULTI è un sistema automatico/manuale di gestione dei carrelli per stazioni di scarico fisse o mobili, dotate di sistemi anticollisione. Il carrello è dotato di PLC a bordo e tramite collegamento radio, riceve le chiamate dal sistema di controllo HPS e gestisce le richieste in modo indipendente. Il sistema è dotato di un pannello di controllo centrale dotato di terminale touch-screen dove vengono visualizzate tutte le funzioni:

· Operazioni in esecuzione
· Diagnosi in tempo reale
· Segnalazione di eventuali anomalie durante le operazioni di lavoro
· Possibilità di modificare tutti i parametri di funzionamento del carrello direttamente dal terminale touch-screen.

Il sistema di gestione DA-MULTI
è completamente personalizzabile in base
alle diverse esigenze di produzione.

IMER GROUP MIXERS

AFFIDABILITÀ E MISCELAZIONE PERFETTA

Nel processo di produzione del calcestruzzo la fase che riveste maggior importanza è sicuramente quella della **mescolazione**. La **qualità** ed il **costo** del calcestruzzo dipendono, infatti, dalla qualità della **mescolatrice**.
Le **mescolatrici IMER GROUP** nascono da uno studio capillare e sistematico dei problemi inerenti alla miscelazione di materiali diversi tra loro per granulometria, forma, consistenza e peso specifico.

Estremamente **robuste**, **affidabili** e **versatili**, le mescolatrici sono costruite con materiali antiusura in grado di ridurre le operazioni di manutenzione e di trovare applicazione in molti settori produttivi.



MESCOLATRICI PLENETARIE

ORUMS

Le mescolatrici planetarie **ORU MS**, ad assi verticali con motore coassiale, consentono di miscelare con ottimi risultati qualitativi ed in tempi brevissimi ogni tipo di calcestruzzo: **asciutto**, **semi-asciutto** o **plastico**. Vengono utilizzate nel settore della prefabbricazione, del calcestruzzo preconfezionato e nella produzione di materiali quali vetro, ceramica, refrattari, asfalto a freddo, ecc....

MESCOLATRICI A DOPPIO ASSE ORIZZONTALE

ORUMD

La linea di mescolatori a doppio asse orizzontale, grazie alla nostra esperienza nel settore della pre-mescolazione e alle innovazioni tecnologiche introdotte, è in grado di confezionare **ogni tipo di calcestruzzo** (costruzioni civili e industriali, dighe, calcestruzzi leggeri additivati con materiali a basso peso specifico, miscelati per sottofondi e stabilizzati). La linea di **mescolatori ORU MD** è dotata di due assi orizzontali di mescolazione rotanti in senso opposto e sincronizzati tra loro.



IMER TOGETHER WE BUILD

Le Officine Riunite - Udine S.p.A. | *Concrete Division*
Via Santa Caterina, 35
33030 Basaldella di Campoformido (Udine) **-** Italy
Tel. +39 0432 563911 - Fax +39 0432 562131
oru@oru.it | imergroup.com

Le Officine Riunite_Udine S.p.A. si riservano il diritto di variare senza preavviso i dati esposti quando vi siano giustificati motivi. I dati e le misure non sono quindi da ritenersi impegnativi. Le illustrazioni possono contenere accessori e quindi non conformi alle versioni standard delle macchine.