

IMER®
CONCRETE
BATCHING PLANT SOLUTIONS

BTK 1008

IMER CONCRETE
BATCHING PLANT SOLUTIONS

IMPIANTI A RAGGIO RASCHIANTE

BTK 1008 UNO O DUE RAGGI RASCHIANTI,
DUE BILANCE 500 L. CLS PER CICLO

BTK 1008

- COMPATTO E VERSATILE
- MASSIMA QUALITÀ DEL CALCESTRUZZO
- IDEALE PER PICCOLI E MEDI CANTIERI ANCHE IN CENTRI URBANI
- MENO CO_2, TRAFFICO ED EMISSIONI
- UN SOLO OPERATORE

BTK 1008

Le centrali a raggio BTK sono compatte versatili e a basso impatto ambientale, sono adatte a piccoli e medi cantieri edili anche situati in centri urbani dove le emissioni la movimentazione di autocarri e i consumi energetici devono essere ridotti al minimo. Per la sua gestione è sufficiente un unico operatore.



CARATTERISTICHE DISTINTIVE

- SISTEMA DI PESATURA ELETTRONICO PER CALCESTRUZZO CERTIFICATO
- FUNZIONAMENTO COMPLETAMENTE OLEODIMANICO
- CESTELLO PORTA BENNA TRASLANTE AUTOMATICO
- AUTOCOMPENSAZIONE DELL'ACQUA
- UNITÀ DI GESTIONE CON POSSIBILITÀ DI TRASMISSIONE DATI E ASSISTENZA REMOTA
- GRANDE AUTONOMIA GRAZIE AL GRANDE STOCCAGGIO A TERRA; MIGLIORE GESTIONE DEGLI APPROVVIGIONAMENTI
- MASSIMA FLESSIBILITÀ: PRODUCI QUANTO E QUANTO VUOI ZERO SPRECHI!









CARATTERISTICHE TECNICHE

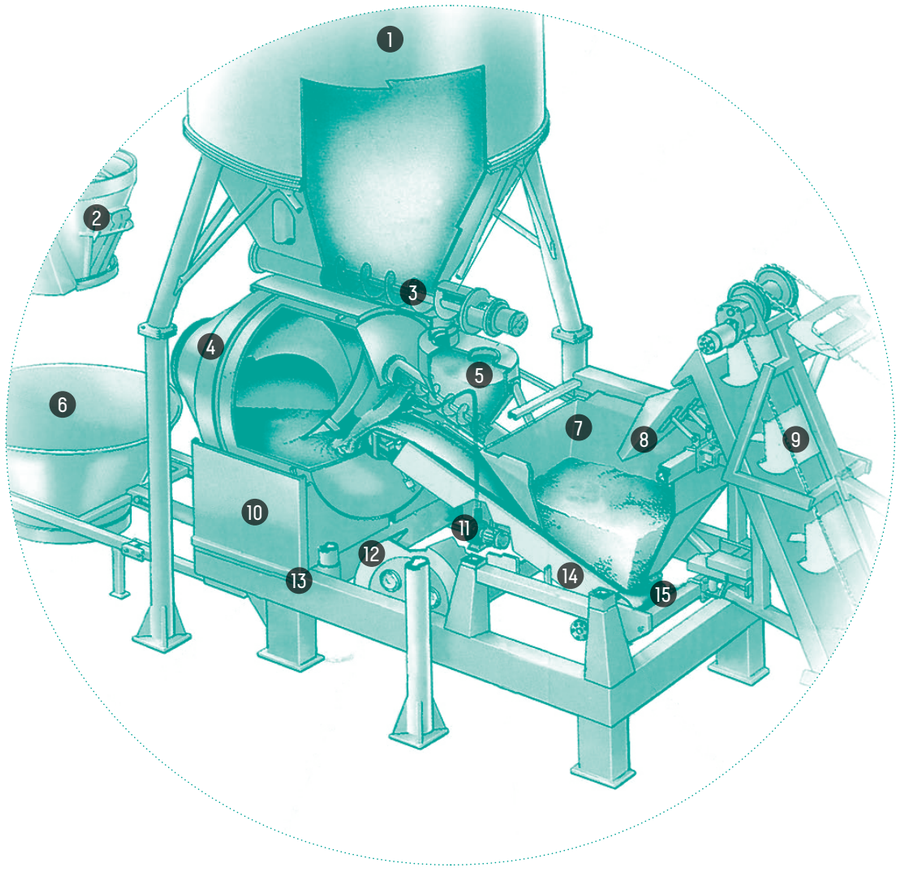
		BTK 1008
Capacità di carico	l	1500
Resa sofficie per impasto	l	1250
Resa vibrata per impasto	l	1000
Massima scorta inerti	m^3	300
Potenza massima assorbita	kW	TN 17.5-TR 18.5
Peso monobolocco	kg	1800

ACCESSORI

- BENNA PER CESTELLO TRASLANTE
- SONDA UMIDITÀ INERTI
- IMPIANTO ADDITIVO TEMPORIZZATO

LAYOUT

BTK 1008



1_SILO CEMENTO

2_BENNA

3_COCLEA

4_BETONIERA

5_VASCA CEMENTO CON COCLEA INCORPORATA

6_CESTELLO TRASLANTE

7_TRAMOGGIA DOSATORE INERTI

8_CONVOGLIATORE INERTI

9_RAGGIO RASCHIANTE

10_CARTER PROTEZIONE BETONIERA

11_POMPA ACQUA

12_CENTRALINA OLEODINAMICA

13_TELAIO PORTANTE

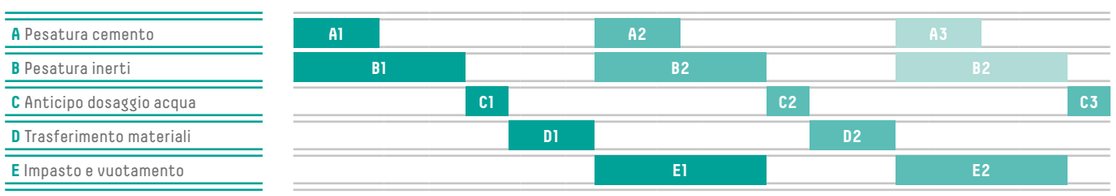
14_PROTEZIONE NASTRO

15_NASTRO TRASFERIMENTO INERTI

DIAGRAMMI DI PRODUZIONE

CENTRALE CON DUE BILANCE

	BTK 1008-TN	BTK 1008-TR
A Pesatura cemento	50″	50″
B Pesatura inerti	90″	80″
C Anticipo dosaggio acqua	4″	4″
D Trasferimento materiali	36″	36″
E Impasto e vuotamento	90″	80″
Fasi che determinano il ciclo	B+C+D	B+C+D
Tempo medio ciclo	130″	120″
Produzione oraria	26-28 m^3/h	28-30 m^3/h



Note: A1= primo ciclo; A2, A3, ...= cicli successivi

SISTEMA PLUG AND PLAY PER UNA RAPIDA E SEMPLICE INSTALLAZIONE







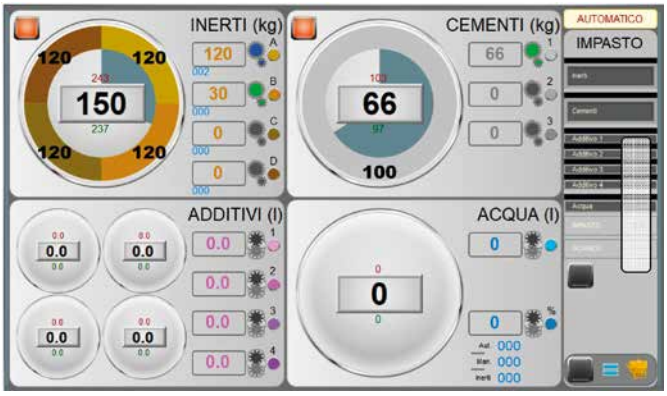
UNITÀ DI GESTIONE
MULTIFORMULA EPS 2100-BEW

- QUADRO ELETTRICO CON PROTEZIONE IP 54
- SCHERMO DI PROTEZIONE TRASPARENTE NELLA PARTE COMANDI
- VISUALIZZATORE DIGITALE DI PESO
- AUTOMAZIONE A PLC
- SOFTWARE DI GESTIONE IMER
- TASTIERA CON DISPLAY PER L'IMPOSTAZIONE DELLE RICETTE, DEI PARAMETRI DI PROCESSO E PER LA VISUALIZZAZIONE DEI CONSUMI
- MEMORIZZAZIONE DATI DI PRODUZIONE
- OPZIONE CON STAMPANTE: PERMETTE LA STAMPA DEI DATI DI PRODUZIONE A FINE CICLO
- OPZIONE INVIO MAIL: PERMETTE L'INVIO AUTOMATICO DEI DATI DI PRODUZIONE A FINE CICLO
- OPZIONE USB: PERMETTE IL DOWNLOAD DEI DATI DI PRODUZIONE MEMORIZZATI

SISTEMI DI GESTIONE E CONTROLLO EPS 2100-BEW

EPS 2100-BEW

- **Automazione a PLC**
- **Software** di gestione IMER
- **Tastiera con display** per l'impostazione delle ricette e dei parametri di processo, per la visualizzazione dei consumi e la memorizzazione dei dati di produzione
- **Opzione con stampante:** permette la stampa dei dati di produzione a fine ciclo
- **Opzione invio mail:** permette l'invio automatico dei dati di produzione a fine ciclo
- **Opzione USB:** permette il download dei dati di produzione memorizzati







Le Officine Riunite - Udine S.p.A. | *Concrete Division*
Via Santa Caterina, 35
33030 Basaldella di Campoformido (Udine) - Italy
Tel. +39 0432 563911 - Fax +39 0432 562131
oru@oru.it | imergroup.com

Le Officine Riunite_Udine S.p.A. si riservano il diritto di variare senza preavviso i dati esposti quando vi siano giustificati motivi. I dati e le misure non sono quindi da ritenersi impegnativi. Le illustrazioni possono contenere accessori e quindi non conformi alle versioni standard delle macchine.